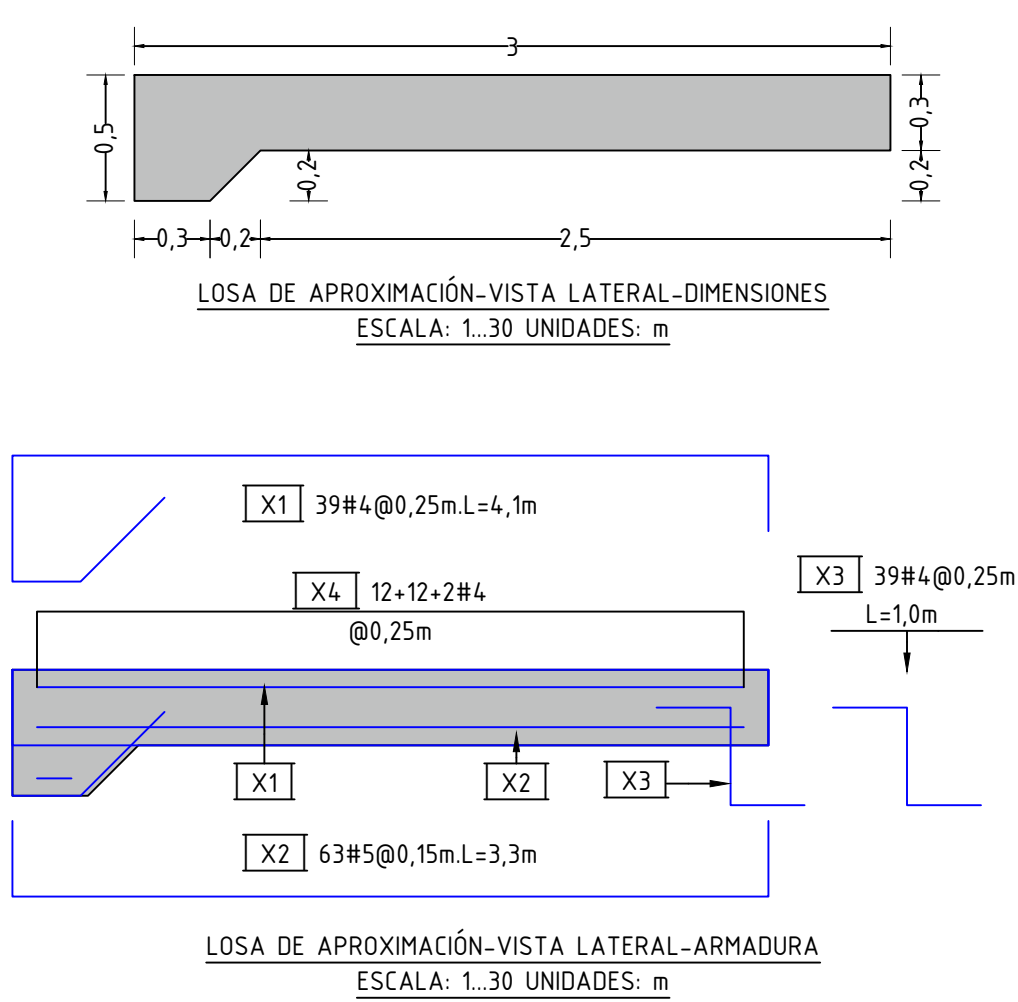
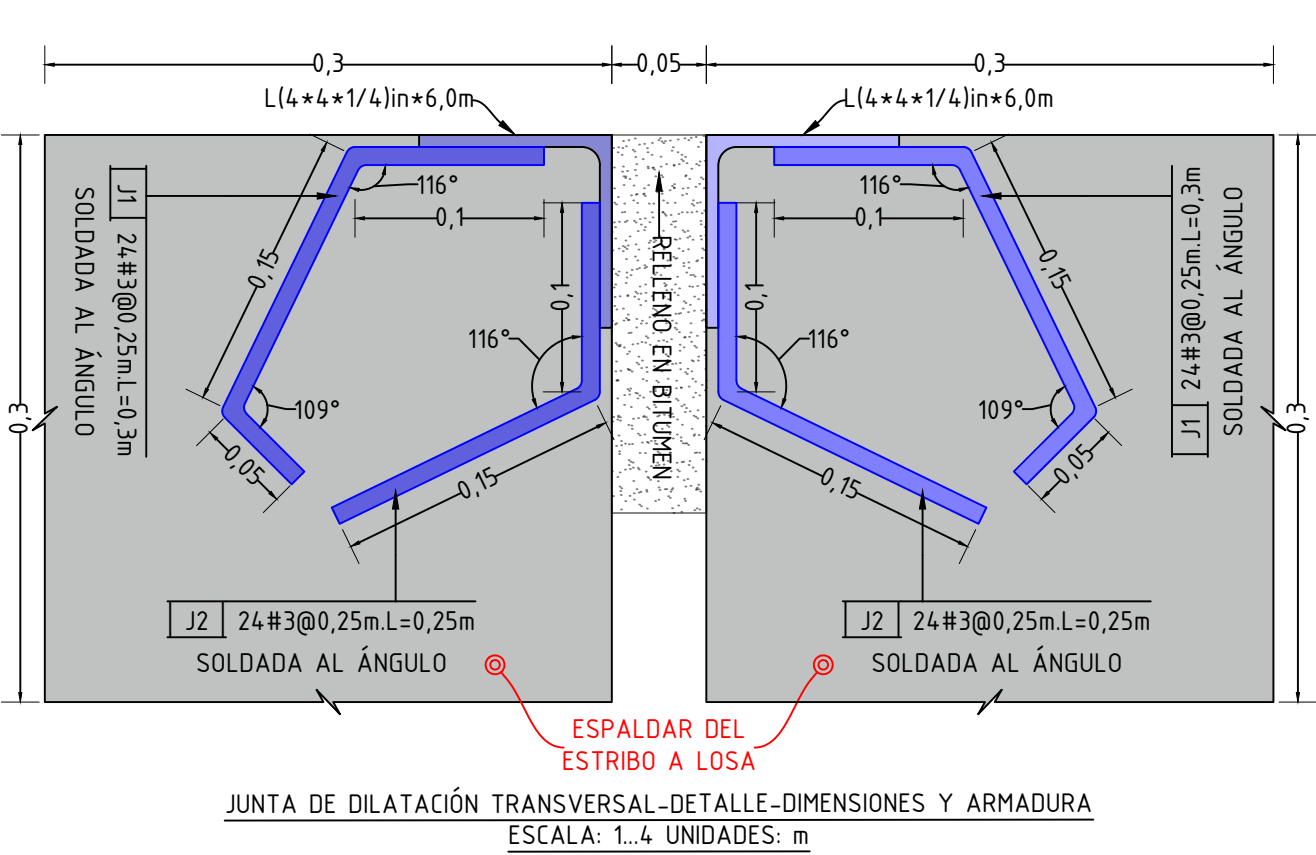


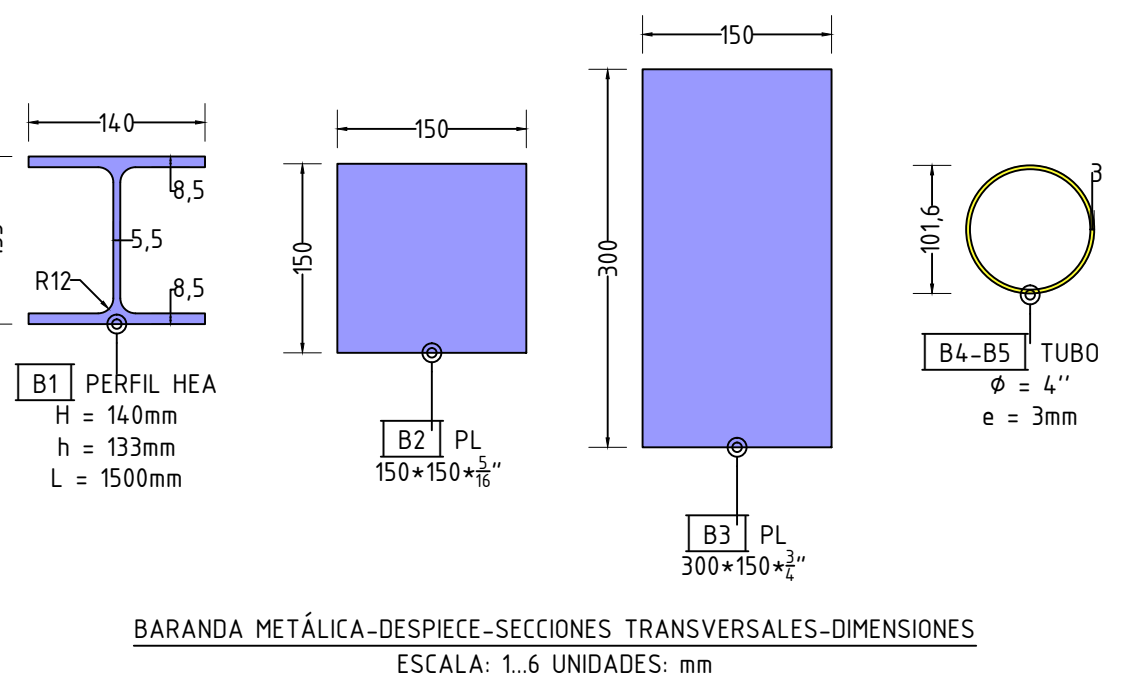


CANTIDAD DE MATERIALES, 2 BARANDAS METÁLICAS.						
POSICIÓN	CANT.	ÁREA (mm²)	L (m)	CALIBRE (IN)	PESO (kg)	CALIDAD
B1	PERFIL HEA	9	3142	1,50	333	A36 Gr36
B2	PL	9	22500		13	A36 Gr36
B3	PL	9	45000		61	A36 Gr36
B4	TUBO	6	929	0,497	22	A36 Gr36
B5	TUBO	24	929	1,995	349	A36 Gr36
PESO DEL ACERO (kg)	1 BARANDA METÁLICA					777
	3% DE SOLDADURA					23
	1 BARANDA METÁLICA + SOLDADURA					800
	2 BARANDAS METÁLICAS + SOLDADURA					1601



CANTIDAD DE MATERIALES, 2 JUNTAS DE DILATACIÓN TRANSVERSALES.					
POSICIÓN	FIGURA	L(m)	CANT.	# BARRA	PESO (kg)
J1		0,3	48	3	8
J2		0,25	48	3	7
PESO DEL ACERO (kg)		1 JUNTA			15
		2 JUNTAS			30

CANTIDAD DE MATERIALES, 2 LOSAS DE APROXIMACIÓN.					
POSICIÓN	FIGURA	L(m)	CANT.	# BARRA	PESO (kg)
X1		4,1	39	4	159
X2		3,3	63	5	323
X3		1,0	39	4	39
X4		9,4	26	4	243
PESO DEL ACERO (kg)		1 LOSA DE APROXIMACIÓN			764
		2 LOSAS DE APROXIMACIÓN			1528
VOLUMEN DE CONCRETO (m³)		1 LOSA DE APROXIMACIÓN			9,3
		2 LOSAS DE APROXIMACIÓN			18,6



CANTIDAD DE MATERIALES, 2 JUNTAS DE DILATACIÓN TRASNSVERSALES.					
POSICIÓN	CANT.	ÁREA (mm²)	L (m)	PESO (kg)	CALIDAD
L 4*1	2	1275	6,00	120	A709/A588 Gr50W
PESO DEL ACERO (kg)		1 JUNTA			120
		3% DE SOLDADURA			4
		1 JUNTA + SOLDADURA			124
		2 JUNTAS + SOLDADURA			247

